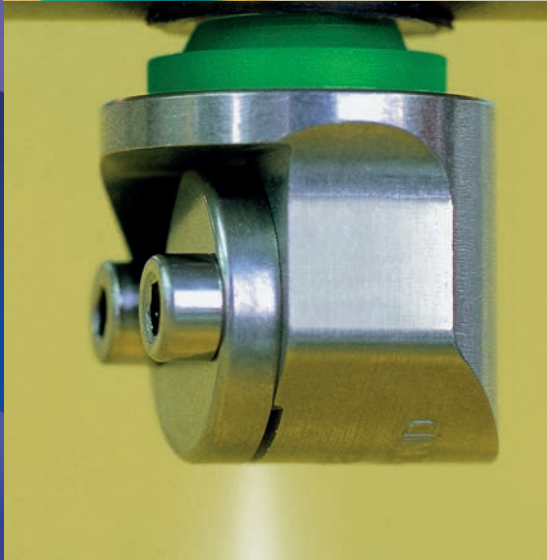
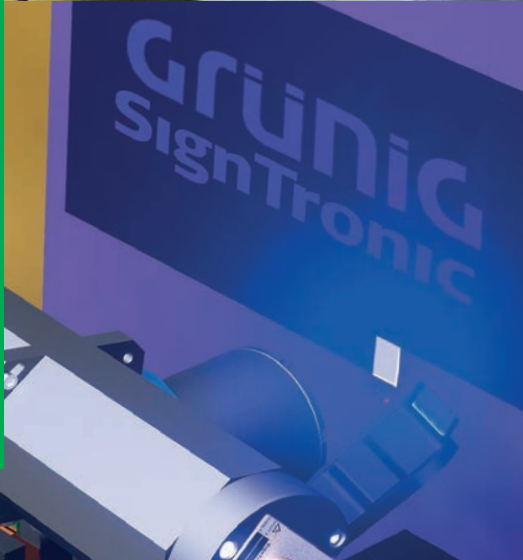


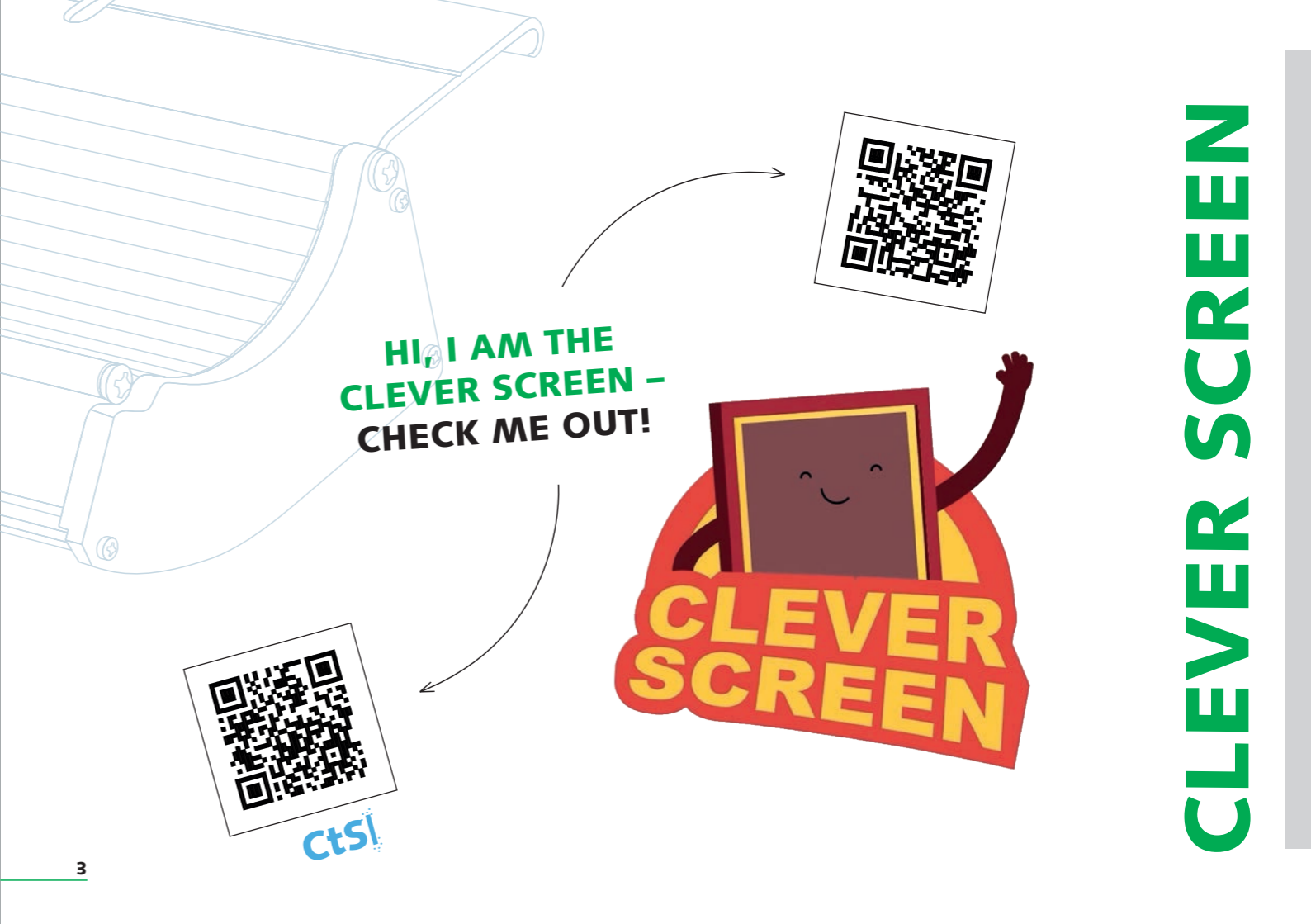
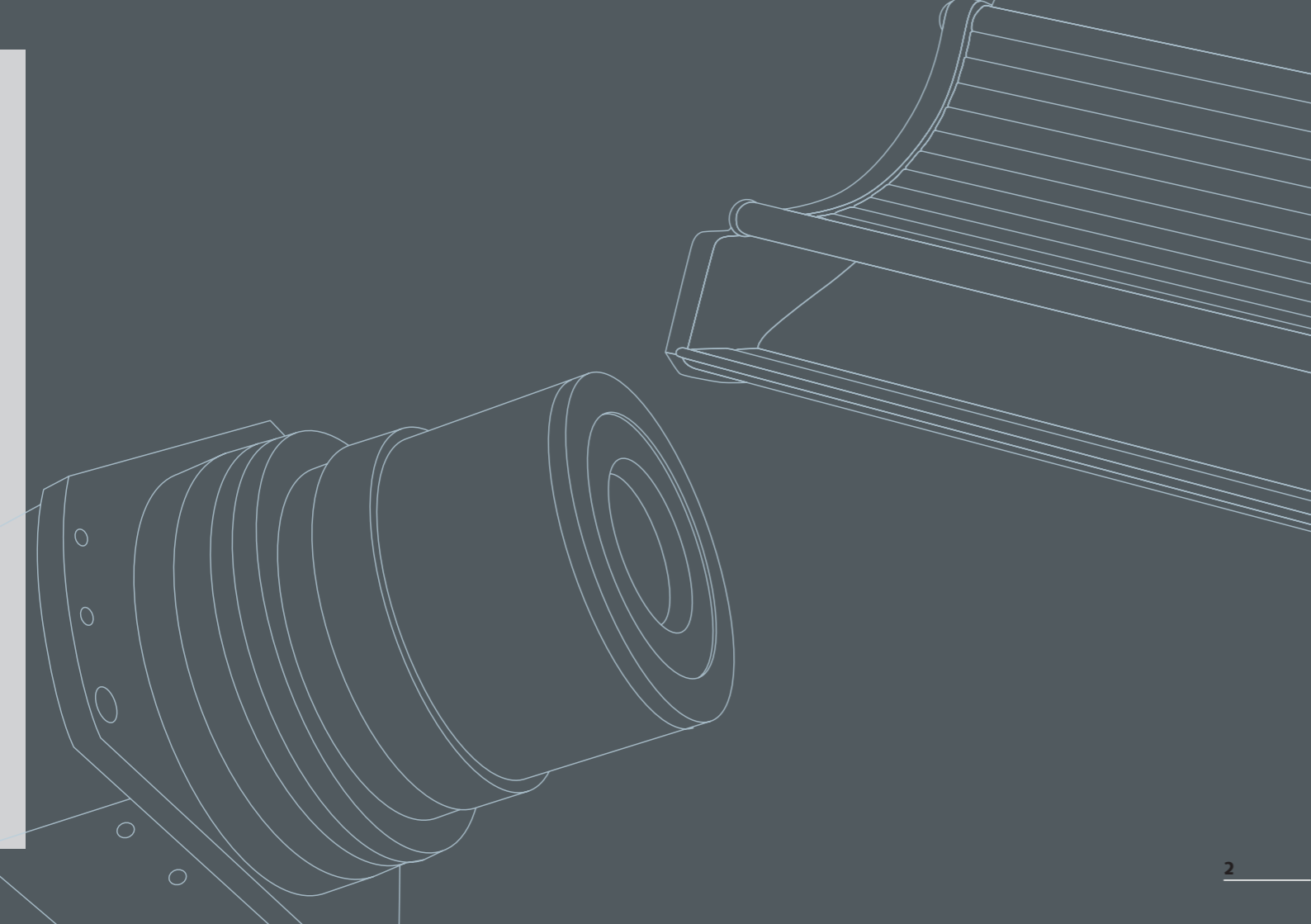
EDITION V



SWISS SCREEN TECHNOLOGY 

**Grünig**  
SignTronic

THE  
PERFECT  
SCREEN



**CLEVER SCREEN**

## COMPANY

EDITORIAL	5
HISTORY	6
ENGINEERING	10
PRODUCTION	11
SERVICE	12
INSTALLATIONS	13
SHOWROOM	14

## CLIENTS

OVERVIEW	18
----------	----

## PRODUCTS

STRETCHING	23
COATING	27
WASHING	31
CLEANING	35
<b>COMPUTER TO SCREEN</b>	
TECHNOLOGY	38
PORTFOLIO	43
IN-LINE MODULAR	52
IN-LINE CtS	56
PREPARATION	58
DRYING	59
PROOF	60
GATEWAY	61
ACCESSORIES	62
NOTES	63



### Die Siebdruckschablone im Zentrum

Seit mehr als 55 Jahren verfolgen wir das Ziel, die Schablonenherstellung zu automatisieren und zu standardisieren. Wir glauben an die Zukunft des Siebdrucks mit seinen unzähligen Möglichkeiten und Vorteilen gegenüber anderen Druckverfahren. Als Schlüsselprozess für Ihren zukünftigen Erfolg sehen wir «die perfekte Schablone».

Bis heute haben mehr als 7000 Maschinen unser Werk in Schwarzenburg verlassen. Mehr als 95% unserer Produkte liefern wir in über 50 Länder weltweit. Wir freuen uns und sind stolz, zusammen mit Ihnen auch in Zukunft viele spannende und anspruchsvolle Projekte zu realisieren.

### Focusing on the printing screen

For more than 55 years we have been dedicated to automating and standardizing screen preparation processes. We believe in the future of screen printing, which offers countless possibilities and advantages, unlike many other printing methods. In our opinion, the key factor for your future success is «the perfect screen». Up to this day, more than 7000 machines have left our factory at Schwarzenburg. More than 95% of our products are supplied to over 50 countries all over the globe. We are looking forward to the future challenges and eager and proud to implement many interesting projects together with you.

Marcel Grünig  
CEO / Owner

# VOM EIN-MANN-BETRIEB ZUM MARKTFÜHRER FROM ONE-MAN OPERATION TO MARKET LEADER



1974

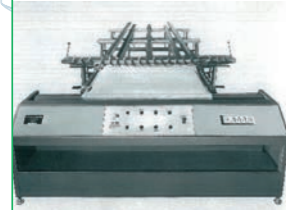


Entwicklung / Bau der weltweit ersten Beschichtungsmaschine H-41  
Development / construction of the worldwide first coating machine H-41

1967

Gründung der Einzelfirma HU. Grünig mit dem Ziel allgemeine Schlosserarbeiten auszuführen. Erste grössere Werkstatt in Schönenbuchen.  
Foundation of the one-man company HU. Grünig, who offers general building locksmith work. First bigger factory premise in Schönenbuchen.

Die erste Grossflächen-Spannmaschine H-28  
The first multiscreen stretching machine H-28



1979

1992

Gründung der Firma Interscreen AG und Lancierung der Marke «Grünig».  
Foundation of the company Interscreen AG and launching of the brand "Grünig".

2001



Modulare IN-LINE Baureihe G-WASH 170  
Modular IN-LINE range G-WASH 170



2002

2003

Die Beschichtungsmaschine G-COAT 404 wird mit dem Slogan «PLUG & COAT» vermarktet.  
The Coating machine, G-COAT 404 is market under the slogan "PLUG & COAT".



Übernahme der Geschäftsleitung durch Marcel Grünig / Andreas Ferndrger von Hans-Ulrich und Elisabeth Grünig.  
Company management is taken over by Marcel Grünig / Andreas Ferndrger from Hans-Ulrich and Elisabeth Grünig.

2004



G-WASH 104, die automatische Siebwaschanlage mit Plug & Wash Technologie  
G-WASH 104, the automatic screen washing system with Plug & Wash technology

2005

GRÜNIG



Relaunch neues Corporate Design  
Re-launch new Corporate Design

2006



Produktionserweiterung  
Extension of production capacity

2007



Die optimale Lösung für die automatisierte Siebaufbereitung:  
G-PREP 370  
The optimal solution for automated screen preparation: the G-PREP 370.

2009



G-WASH 112, die automatische Siebentschichtungsanlage  
G-WASH 112, the automatic screen decoating system

2011



Übernahme der Firma SignTronic AG durch Marcel Grünig / Andreas Ferndrger.  
Acquisition of SignTronic AG by Marcel Grünig / Andreas Ferndrger.

2013



Strategische Zusammenarbeit mit SignTronic AG, die erste STM-TEX kommt auf den Markt  
Strategic collaboration with SignTronic AG: The first STM-TEX is hitting the market

Sie möchten mehr wissen?  
[www.grunig-signtronic.com](http://www.grunig-signtronic.com)  
You want to know more?  
[www.grunig-signtronic.com](http://www.grunig-signtronic.com)

# VOM EIN-MANN-BETRIEB ZUM MARKTFÜHRER FROM ONE-MAN OPERATION TO MARKET LEADER



G-WASH 170XS/XM  
Erweiterung IN-LINE System  
G-WASH 170XS/XM  
Expansion IN-LINE System

2016

2017

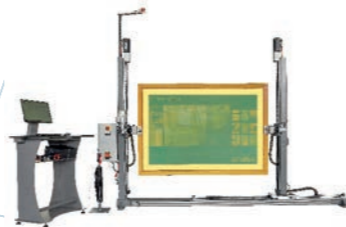
50 Jahre Jubiläum  
50<sup>th</sup> anniversary



Erweiterung der attraktiven Produktreihe  
PLUG & ... COAT 406 und WASH 106  
Expansion of the attractive product line  
PLUG & ... COAT 406 and WASH 106



2018



Weltneuheit G-PROOF 390 liefert  
Professionalität am Ende des  
Schablonenherstellungsprozesses.  
World novelty G-PROOF 390 - provides  
professionalism in the final step of the  
stencil manufacturing process.

2020



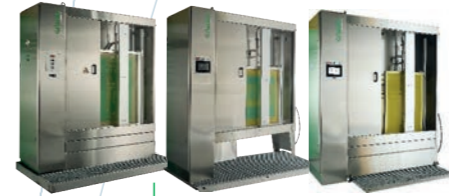
G-COAT 414 für  
beidseitiges Beschichten –  
Top Qualität zu attraktivem Preis.  
G-COAT 414 covers double-sided  
coating – Top quality at best price.

2021

Entwicklung G-GATEWAY :  
der zentrale Knotenpunkt zwischen  
Maschine, Datenerfassung,  
Prozesssteuerung und Visualisierung.  
Development of the G-GATEWAY:  
the central hub connecting machine,  
data collection, process control, and  
visualization optimized features.



2023



Einführung der Edition 2  
G-WASH 104 / 106 / 112 mit  
optimierten Funktionen.  
Introduction of Edition 2  
G-WASH 104 / 106 / 112 with  
optimized features.

2024



Überarbeitete Version des  
G-CHECK – das mechanische  
Gewebe Spannungsmessgerät für  
stabile Druckprozesse.  
Updated version of the  
G-CHECK – the mechanical fab-  
ric tension measuring device for  
stable screen printing processes.

2025

G-STRETCH 281  
UV-BOND LED  
Grossflächen  
Spann- und Klebe-  
maschine.  
G-STRETCH 281  
UV-BOND LED  
Largesurface  
stretching and  
gluing machine



2025

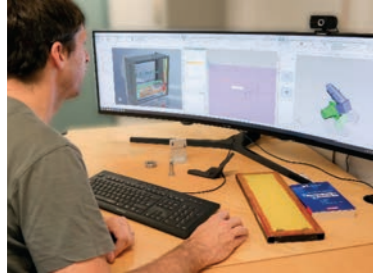


**Grünig**  
SignTronic

Fusion der Grünig-Interscreen  
AG und der SignTronic AG.  
Marcel Grünig wird CEO der  
**Grünig-SignTronic AG.**  
Merger of Grünig-Interscreen  
AG and SignTronic AG.  
Marcel Grünig appointed CEO  
of Grünig-SignTronic AG.

HISTORY

## WIR ENTWICKELN TECHNOLOGIEN WE DEVELOP NEW TECHNOLOGIES

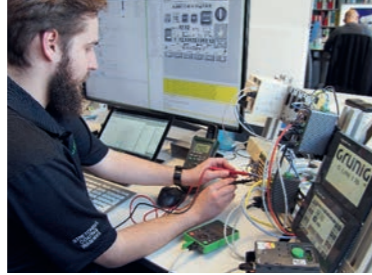


### Entwickeln

Durch ständigen Dialog mit unseren Kunden, Beobachtung des Marktes und langjährigem Verständnis der Produktionsprozesse entwickeln wir neue, wegweisende Produkte.

### Development

Through continuous dialogue with our customers, a careful observation of the market and many years of studying the production processes, we develop groundbreaking products.



### Wissen

Durch langjährige Branchenerfahrung und stetige Weiterbildung sind unsere Mitarbeiter überdurchschnittlich hoch qualifiziert.

### Know-how

Thanks to their well-founded experience in this sector and continuous advanced vocational training, the qualification of our staff members is higher than average.



### Umsetzen

Unsere eigene Konstruktions-, Elektro-, Software-, Mechanik-, Metallbau-, Maler- und Montageabteilung garantiert uns ein Höchstmass an Know-how.

### Implementation

Our own R&D, electro-technical, software, mechanical, metal construction, painting and installation departments ensure a maximum of know-how.

## ALLES AUS EINER HAND! EVERYTHING FROM A SINGLE SOURCE!

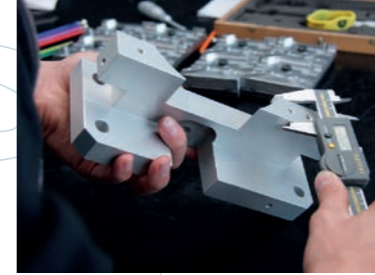


### Anlagenbau & Lackierung

Vom Blech bis zur fertigen Maschine! Kundenspezifische Anlagen sind unsere Spezialität. Lösungen werden in allen Produktionsabteilungen gesucht und gefunden.

### Plant engineering & varnishing

From the metal sheet to the complete machine! We specialize in customized installations. All the production departments collaborate to search for and find the appropriate solutions.

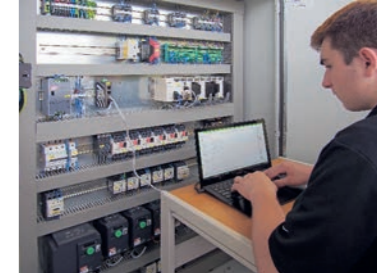


### Mechanische Fertigung

Keine Kompromisse dank eigener Fertigung. Eine hohe Fertigungstiefe ist die Basis um flexibel auf Kundenwünsche eingehen zu können.

### Mechanical production

Thanks to our own production facility, compromising is not an option. A high manufacturing depth is the basis which enables us to react with utmost flexibility to the customer's demands and needs.



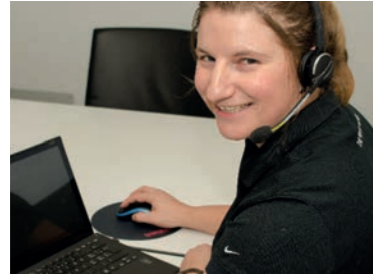
### Steuerungsbau & Software

Von der Planung der Maschinenkonzepte über die Produktion der Steuerung bis zur hauseigenen Programmierung aller Maschinen und Anlagen. Kompetenz aus einer Hand.

### Control engineering & software

From the planning phase of the equipment concepts via the production of the control system up to the in-house programming of all the machines and systems – tried-and-tested competence from a single source.

## WIR GARANTIEREN FÜR IHREN ERFOLG WE GUARANTEE YOUR SUCCESS



### Überall erreichbar

Unser Kundendienst ist für Sie jederzeit erreichbar und steht Ihnen mit professionellem Service und grosser Erfahrung zur Verfügung.

### Accessible at all times

Our after-sales service is at your disposal whenever you need it, in order to assist you with professional advice and to let you benefit from its wide experience.



### Schulung

Unsere hochqualifizierten Techniker schulen Ihr Bedienerpersonal vor Ort oder in unserem eigenen Showroom.

### Training

Our highly qualified technicians will train your operating staff either on site or in our own show-room.



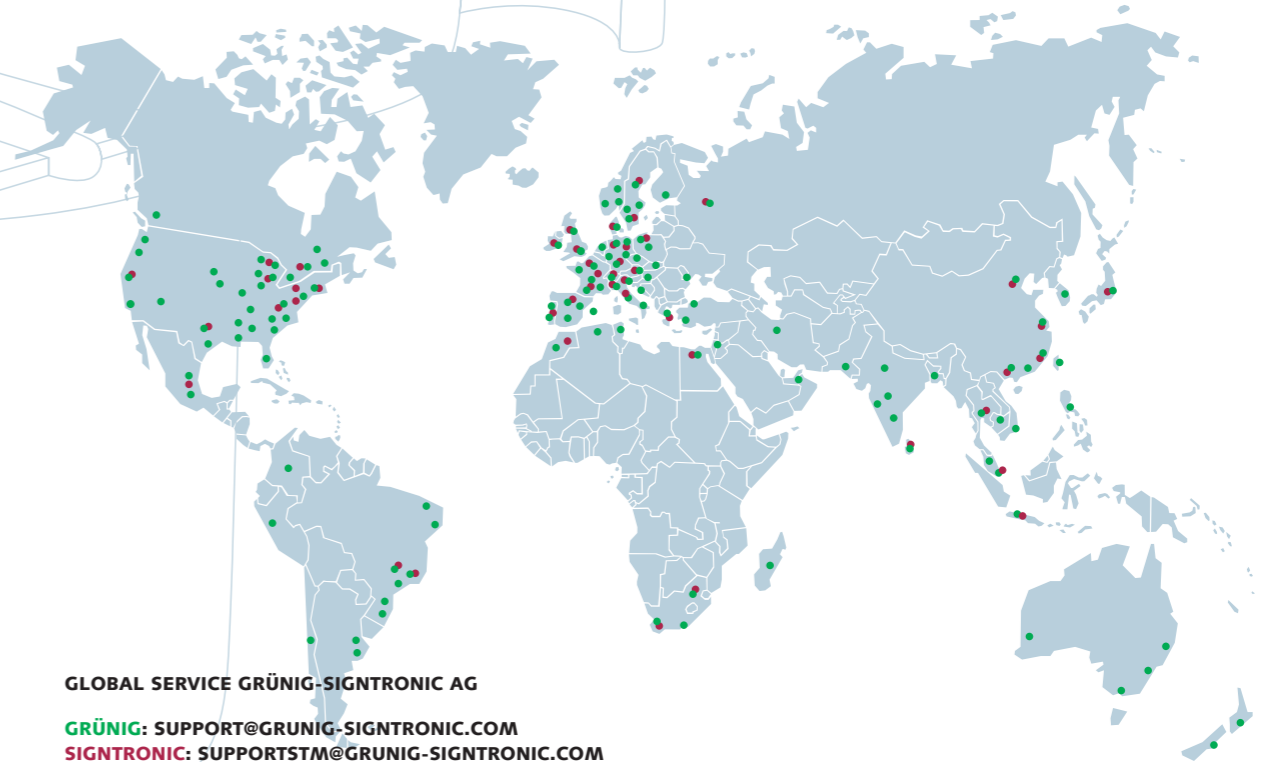
### Wartung

Bereits bei der Entwicklung wird der Aspekt Wartung miteinbezogen und berücksichtigt. Mit unseren umfassenden Handbüchern wird die Bedienung und Wartung erleichtert.

### Maintenance

This aspect is given particular consideration already during the development phase. The extensive manuals available facilitate the operation and maintenance of the machines.

## MEHR ALS 7000 INSTALLATIONEN WELTWEIT OVER 7000 INSTALLATIONS WORLDWIDE



GLOBAL SERVICE GRÜNIG-SIGNTRONIC AG

GRÜNIG: [SUPPORT@GRUNIG-SIGNTRONIC.COM](mailto:SUPPORT@GRUNIG-SIGNTRONIC.COM)

SIGNTRONIC: [SUPPORTSTM@GRUNIG-SIGNTRONIC.COM](mailto:SUPPORTSTM@GRUNIG-SIGNTRONIC.COM)



## KOMPETENZZENTRUM SCHABLONENHERSTELLUNG COMPETENCE CENTER FOR SCREEN PREPARATION



Im eigenen Showroom steht eine Vielzahl von Maschinen für Tests, Vorführungen und Schulungen zur Verfügung. Gemeinsam mit Kunden und Partnern diskutieren wir die moderne Schablonenherstellung und finden kundenspezifische Lösungen.

A large number of equipment has been set up in our own showroom for testing, presentation and training purposes. Together with our customers and partners, we discuss the latest approach in screen preparation to find the optimal solution that meets their particular requirements.

## WILLKOMMEN IN DER GROSSEN WELT DES SIEBDRUCKS WELCOME TO THE WIDE WORLD OF SCREEN PRINTING

Das Durchdruckverfahren Siebdruck – auch 4. Druckverfahren genannt – wird häufig unterschätzt. Viele Anwender oder Nutzer sind sich nicht bewusst, wie viele Produkte ihres täglichen Lebens mit Siebdruck zu tun haben. In mehr als 50 Branchen wird der Siebdruck eingesetzt. Ziel ist immer Funktion oder Dekoration oder sogar beides kombiniert. Das Siebdruckverfahren wird in unzähligen Marktsegmenten eingesetzt. Daher bestehen auch die unterschiedlichsten Bedürfnisse an die Schablonen. Heute werden Schablonen von kleinsten Formaten bis zu sehr grossen Formaten eingesetzt (4.8 x 12 m).

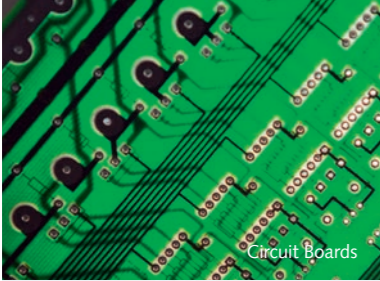
The screen printing method – also called the fourth printing process – is often underestimated. Many users and customers simply have no idea how many products used in their everyday life are in some way connected to screen printing! This printing method is applied by more than 50 industrial sectors, and its objective is always focused on function or decoration, or even both combined. Screen printing is used in countless market segments, and as a consequence the requirements to be met by the individual screens vary from one application to another. Today, the printers handle everything, from the smallest screen formats up to extremely large ones (4.8 x 12 m).

INDUSTRY  
TEXTILE  
GRAPHIC

CLIENTS



Dials



Circuit Boards



Ceramics



Solar



Blankets



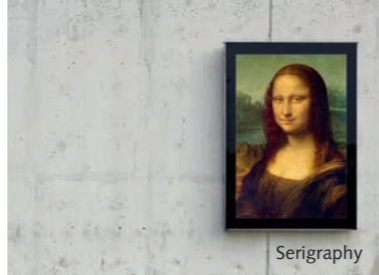
Flags



Fabrics



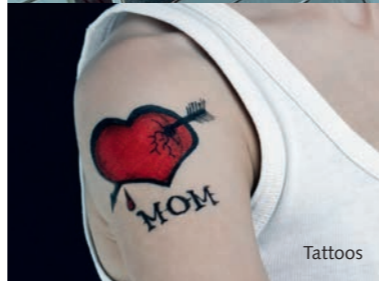
Scarves



Serigraphy



Posters



Tattoos



Varnishing

## SIEBDRUCK: GRENZENLOS IN MATERIAL UND EINSATZ SCREEN PRINTING: LIMITLESS IN MATERIAL AND USE

Der Siebdruck zeigt seine Stärken in Industrie, Textil und Grafik gleichermaßen. Immer neue Branchen nutzen ihn, um funktionale wie dekorative Anforderungen zu erfüllen. Seine nahezu unbegrenzte Materialvielfalt – von Metall und Glas bis zu Baumwolle, Polyester oder Seide – macht ihn einzigartig. Im Textildruck erfordert jedes Gewebe spezielle Farben und Behandlungen, was den Prozess anspruchsvoll und wertvoll macht. In der grafischen Anwendung überzeugt er weiterhin dort, wo Beständigkeit, flexible Formate, Materialwahl und Schnelligkeit entscheidend sind. So vereint der Siebdruck Vielseitigkeit und Qualität und schafft echten Mehrwert.

Screen printing proves its strengths equally in industry, textiles, and graphics. More and more sectors adopt it to meet both functional and decorative needs. Its virtually limitless material range – from metal and glass to cotton, polyester, or silk – makes it unique. Textile printing demands specialized inks and treatments for each fabric, adding complexity and value. In graphic applications, it continues to excel wherever durability, flexible formats, material variety, and speed are essential. Screen printing thus combines versatility and quality, creating true added value.

INDUSTRY

TEXTILE

GRAPHIC

DECALS SOLAR PCB ELECTRONICS  
SKIS FASHION TRANSFERS CERAMICS TEXTILE  
SENSORS LABELS VARNISHING GLASS  
FOOD SERIGRAPHY CAPS BANNERS

## DIE PERFEKTE SCHABLONE THE PERFECT SCREEN

Häufig wird die Schablone (Druckform) nicht als entscheidendes Glied in der Kette des Siebdruckverfahrens gesehen. Eine perfekte Schablone bietet jedoch sehr viele Vorteile und ist entscheidend um konkurrenzfähig zu bleiben. Die Schablone ist unabdingbar für den perfekten Druck. Heute muss die Schablone reproduzierbar, möglichst günstig und in optimaler Qualität gefertigt werden. Dadurch ergeben sich entscheidende Vorteile:

- Bessere Druckqualität
- Tiefere Kosten
- Schnelle Reaktionszeiten
- Standardisierte Druckresultate
- Weniger Druckausfall
- Kürzere Einrichtzeiten

**Entscheidend ist, die Kosten pro Schablone zu kennen (costs per screen).**

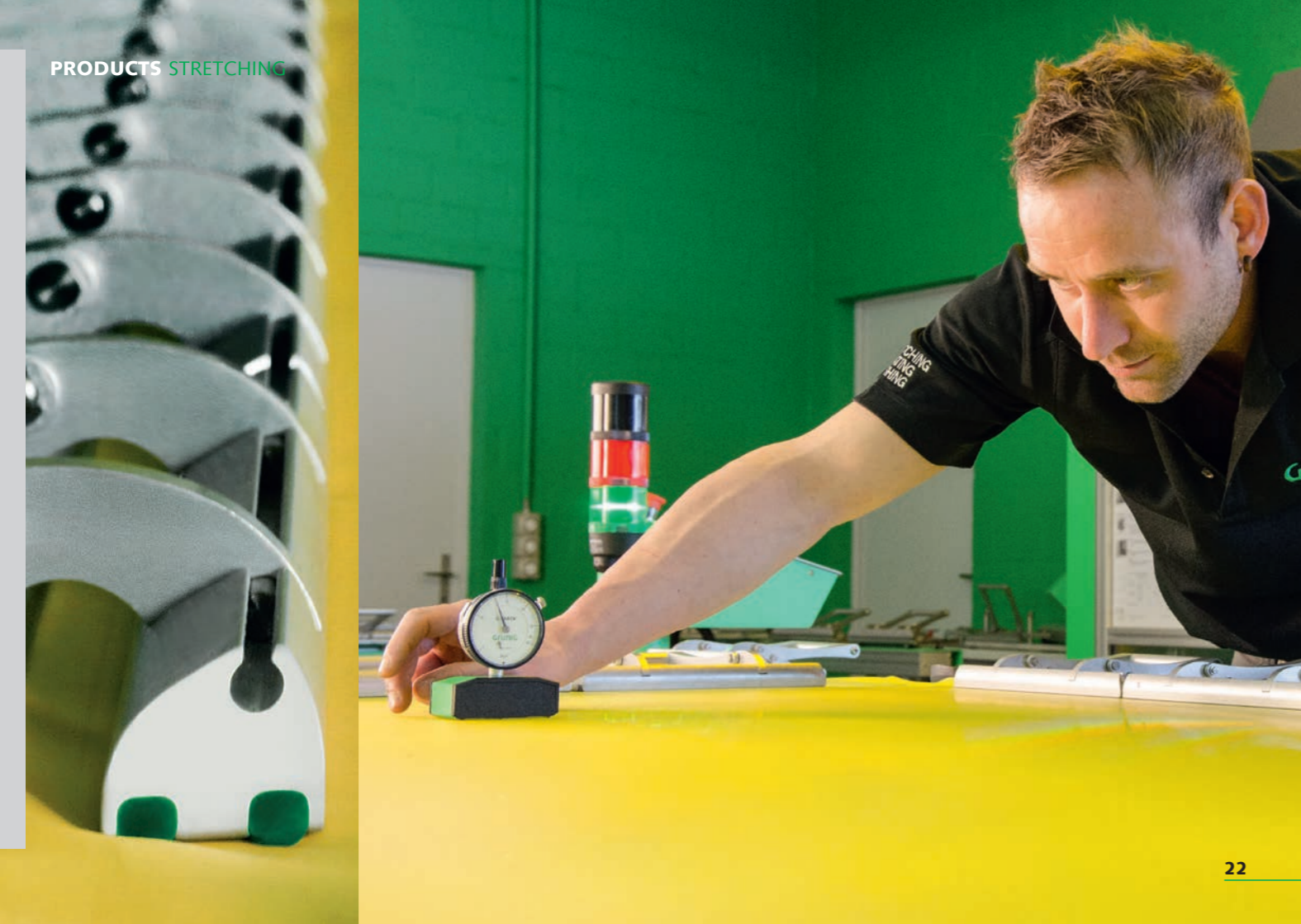
Rather often the screen (printing form) is unfortunately not perceived as a decisive link in the chain of the screen printing process. A perfect screen offers a number of advantages and is the crucial factor to be better than the competitors. A faultless screen is absolutely indispensable for perfect printing results. Nowadays, the screen must be manufactured in a reproducible manner, as cost-efficiently as possible and in an optimal quality, in order to benefit from the following advantages:

- Improved printing quality
- Reduced costs
- Shorter reaction times
- Standardized printing results
- Less production downtimes
- Shorter setting-up periods

**It is essential to know the costs per screen.**

STRETCHING  
COATING  
WASHING  
CLEANING  
COMPUTER-TO-SCREEN (CtS)  
IN-LINE  
IN-LINE MODULAR  
IN-LINE CtS  
PREPARATION  
DRYING  
PROOF  
GATEWAY  
ACCESSORIES

PRODUCTS



## BESTE RESULTATE DANK DER G-STRETCH TECHNOLOGIE EXCELLENT RESULTS THANKS TO G-STRETCH TECHNOLOGY



**DUPLEX SPANNKLUPPE** FÜR ALLE SPANNMASCHINEN, EINZIGARTIGE LÖSUNG FÜR EINE PERFEKTE GEWEBEFIXIERUNG  
**DUPLEX STRETCHING CLAMP** FOR ALL THE STRETCHING MACHINES, UNIQUE SOLUTIONS FOR A PERFECT MESH FASTENING

### G-STRETCH 201

Je nach Anwendungsfall gibt es verschiedene Möglichkeiten des Gewebespannens sowie der Gewebetypen:

- Spanne ich selber (IN-HOUSE)?
- Nutze ich einen Dienstleister?
- Polyester-Gewebe PET
- Polyamid-Gewebe PA
- Stahl-Gewebe WIREMESH

Depending on the application case, there are various possibilities of stretching the meshes and various mesh types that can be used:

- Shall we do our own stretching (IN-HOUSE)?
- Do we resort to a service provider?
- Polyester meshes PET
- Polyamide meshes PA
- Steel meshes WIREMESH

DIE GEWÜNSCHTEN SPANNRESULTATE WERDEN MIT JEDEM MODELL ERREICHT.



**G-STRETCH 202 / 202 PLUS**  
Spannkluppen mit Steuerpult  
Stretching clamps with control unit



**G-STRETCH 210**  
Mechanisches Spanngerät  
Mechanical stretching machine



**G-STRETCH 215**  
Pneumatisches Spanngerät  
Pneumatic stretching machine

Wichtig ist, dass der eingesetzte Gewebetyp auf den Druckprozess abgestimmt wird, damit optimale Druckresultate erreicht werden. Verschiedene Fragen müssen vorgängig geklärt werden:

- Welcher Gewebetyp wird eingesetzt?
- Wie fein muss das Gewebe sein?
- Wie hoch sind die Druckauflagen?
- Wie hoch sind die Endspannwerte?
- Muss gerade oder im Winkel gespannt werden?
- Gibt es andere, besondere Anforderungen?

In order to achieve optimal printing results, it is imperative to make sure that the mesh type is selected in function of the respective printing process. Various questions need to be considered in advance:

- What mesh type will be used?
- What is the required mesh fineness?
- How big is the print run going to be?
- What are the final stretching values?
- Straight or angular stretching processes?
- Are there any other / particular requirements?

THE DESIRED STRETCHING RESULTS WILL BE ACHIEVED WITH EACH ONE OF THE VARIOUS AVAILABLE MODELS.



**G-STRETCH 270**  
Elektromechanisches Spanngerät  
Electro-mechanical stretching machine



**G-STRETCH 275 UV BOND LED**  
Automatisches Spann- und Klebesystem  
Automatic stretching and gluing system



**G-STRETCH 281**  
Grossflächen-Spannmaschine XL  
Multiscreen stretching machine XL

Durch den Einsatz des richtigen Gewebes in guter Qualität vermeiden Sie Probleme und senken Kosten. Entscheidend für die Wahl des richtigen Spanngerätes sind verschiedene Faktoren wie Rahmengrösse, Anzahl Rahmen pro Tag, Platzverhältnisse, Budget usw.

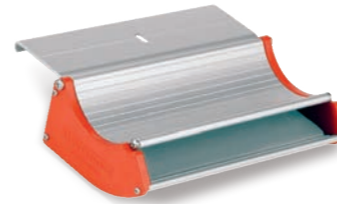
**Egal für welches Grünig Spannsystem Sie sich entscheiden – die gewünschten Spannresultate werden mit jedem Modell erreicht.**

Using the right kind of mesh in the appropriate quality will avoid problems and enable you to lower the costs. The crucial factors to be pondered when selecting the type of stretching machine are basically the following: Screen size, screen quantity per day, space available, budget, etc.

**But no matter which Grünig stretching system you opt for - the desired stretching results can be achieved with any one of our models.**



## FÜR JEDE ANWENDUNG DIE PASSENDE LÖSUNG THE SOLUTION FOR ALL COATING APPLICATIONS



**BESCHICHTUNGSRINNE MODULAR** FÜR ALLE AUTOMATISCHEN BESCHICHTUNGSMASCHINEN, PATENTIERT UND EINZIGARTIG  
**COATING TROUGH MODULAR** FOR ALL THE AUTOMATIC COATING MACHINES, PATENTED AND UNIQUE

### G-COAT 401

Je nach Anwendungsfall gibt es verschiedene Möglichkeiten des Beschichtens:

- Direktemulsion
- Kapillarfilm

Heute hat sich in den meisten Fällen das Direktbeschichten mit Emulsion durchgesetzt. Entscheidend ist, dass die Emulsion standardisiert – also automatisch und reproduzierbar – durch eine Beschichtungsmaschine aufgetragen wird.

Various coating possibilities are available to cater for all the different application cases:

- Direct emulsion
- Capillary film

Nowadays, the most frequently used method is direct emulsion coating. Important is, that the emulsion is standardized – automatically and reproducibly – applied by a coating machine.

GRÜNIG BIETET FÜR ALLE GRÖSSEN UND ANWENDUNGEN DIE RICHTIGE LÖSUNG.



**G-COAT 404**  
Beschichtungsmaschine PLUG & COAT  
Coating machine PLUG & COAT



**G-COAT 406**  
Beschichtungsmaschine PLUG & COAT  
Coating machine PLUG & COAT



**G-COAT 414**  
Beschichtungsmaschine PLUG & COAT  
Coating machine PLUG & COAT

Der Druckprozess definiert, welche Beschichtung in welcher Qualität benötigt wird. Folgende Parameter sind wichtig:

- Schichtstärke in Mikron (EOM)
- Oberflächenrauheit in Mikron (Rz)
- Beständigkeit (Wasser- oder Lösemittelfarbe)
- Benötigte Auflösung / Feinheit für den Druck
- Druckauflage und Druckbeständigkeit

Der Einsatz der richtigen Emulsion ist entscheidend und spart Kosten.

The selected printing process determines the type and quality of coating. In this respect, the following parameters are of utmost importance:

- Coating thickness in micron (EOM)
- Surface roughness in micron (Rz)
- Resistance (water- or solvent-based ink)
- Necessary resolution / printing fineness
- Print run and print resistance

At any rate, the use of the right kind of emulsion is a key factor that can save a lot of money.

GRÜNIG OFFERS THE IDEAL SOLUTION FOR ANY SIZE AND KIND OF APPLICATION.



**G-COAT 415**  
Beschichtungsmaschine MODULAR  
Coating machine MODULAR



**G-COAT 415 A40**  
Beschichtungsmaschine IN-LINE  
Coating machine IN-LINE



**G-COAT 421**  
Beschichtungsmaschine XL  
Coating machine XL

Entscheidend für die Wahl der richtigen Beschichtungsmaschine sind verschiedene Faktoren wie Rahmengröße, Anzahl Rahmen pro Tag, Arbeitsablauf, Platzverhältnisse, Budget usw.

**Egal für welches Grünig Beschichtungssystem Sie sich entscheiden, die gewünschten Beschichtungsergebnisse werden mit jedem Modell erreicht!**

The choice of the appropriate coating machine is influenced by various key factors, such as e.g. screen size, screen quantity per day, sequence of operations, space available, budget, etc.

**But no matter which Grünig coating system you opt for - the desired coating results can be achieved with any one of our models!**



## BESTE RESULTATE DANK DER G-WASH TECHNOLOGIE BEST RESULTS DUE TO THE G-WASH TECHNOLOGY



FLACHSTRAHLDÜSE EASY JET FÜR ALLE AUTOMATISCHEN  
REINIGUNGSPROZESSE, EINZIGARTIGES DESIGN  
SPRAYING NOZZLE EASY JET FOR ALL AUTOMATIC  
CLEANING PROCESSES, UNIQUE DESIGN

### G-WASH 101

Der Bereich WASHING schliesst alle Prozesse der Schablonenfertigung und Aufbereitung ein, in welchen Flüssigkeiten eingesetzt werden.

Die wesentlichen Prozesse sind:

- ENTFETTEN
- ENTWICKELN
- WASCHEN
- ENTSCHICHTEN
- FILTRATION
- WASSERAUFBEREITUNG

The WASHING sector includes all the liquid-based processes of screen manufacturing and preparation. This essentially concerns the following procedures:

- DEGREASING
- DEVELOPING
- WASHING
- DECOATING
- FILTRATION
- WATER TREATMENT

MIT DEM G-WASH-SYSTEM HABEN SIE DIE SCHABLONEN-REINIGUNG IM GRIF.



**G-WASH 104**  
Siebwaschmaschine PLUG & WASH  
Screen cleaning machine PLUG & WASH



**G-WASH 106**  
Entwicklungsmaschine PLUG & WASH  
Developing machine PLUG & WASH



**G-WASH 112**  
Entschichtungsmaschine PLUG & STRIP  
Decoating machine PLUG & STRIP

Das manuelle Arbeiten mit Lösemitteln und Chemikalien sollte der Vergangenheit angehören. Kennen Sie Mitarbeiter, welche mit Freude und Motivation die Schablonen nach dem Druckprozess manuell reinigen? Wir nicht! Aus prozess-, sicherheits- und umwelttechnischen Überlegungen sollten heute diese Arbeitsschritte standardisiert und automatisiert werden.

By now, all manual handling of solvents and chemicals ought to be a thing of the past. Or can you name one single employee who, once the printing process is completed, is happy and eager to clean the screens by hand? We certainly can't! For process-technological and safety-related reasons as well as eco-technological considerations, these work steps should be standardized and automated in an up-to-date printing plant.

WITH THE G-WASH-SYSTEM, YOU HAVE THE SCREEN CLEANING PROCESS UNDER CONTROL.



**G-WASH 172XS**  
Entschichtungsanlage  
Decoating System

Automatische Prozesse senken Kosten enorm:

- Weniger Lösemittelverbrauch
- Tiefere Betriebskosten
- Bessere Reinigungsergebnisse
- Starke Reduktion der Emissionen
- Mehr Sicherheit für die Mitarbeiter

**Egal für welche Grünig Waschanlage Sie sich entscheiden, Sie erhöhen die Sicherheit, verbessern die Resultate und senken die Kosten.**



**G-WASH 125**  
Entwicklungs- und Entschichtungsanlage XL  
Developing and decoating system XL

Automatic processes allow achieving cost savings:

- Reduced solvent consumption
- Lower operating costs
- Improved cleaning results
- Important reduction of the emissions
- Enhanced safety for the staff members

**But no matter which Grünig washing system you opt for - any one of our models will enable you to improve the results and lower the costs!**



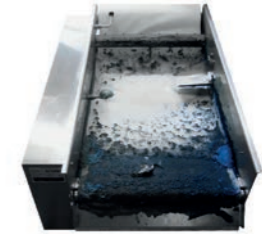
## LÖSUNGEN FÜR DIE IN-HOUSE REINIGUNG SOLUTIONS FOR THE IN-HOUSE CLEANING



**G-WASH 034**  
RECYCLEAN mit Schrägfilter  
RECYCLEAN with inclined filter



**G-WASH 040XS**  
Schrägfiltersystem  
Inclined filter system



**G-WASH 040XS**  
Reinigungsprozess  
Cleaning process

Häufig stellt die Reinigung und Aufbereitung von verschiedenen Flüssigkeiten eine grosse Herausforderung dar. Durch den Einsatz des korrekten Reinigungssystems (Filtration, Sedimentation, Flockulation, Destillation) lassen sich verschmutzte Flüssigkeiten kostengünstig und einfach in-house aufbereiten.

**Dies bedeutet hohe Prozesssicherheit und tiefere Kosten.**

In most cases, cleaning and reconditioning of various liquids represents quite a challenge. An investment in the right kind of cleaning system (filtration, sedimentation, flocculation, distillation) will enable you to purify polluted liquids at your own facilities and in a cost-efficient manner.

**This means enhanced process safety and lower costs.**

## MODULARES CtS KONZEPT MODULAR CtS CONCEPT

Arbeiten und kopieren Sie noch mit Film? Suchen Sie Alternativen zu den stetig steigenden Filmkosten und die grossen Qualitätsverluste? Unsere CtS Direktbelichtungstechnologie ist Ihre Alternative. Dies sind Ihre Vorteile auf einen Blick: FILMFREIE Schablonenherstellung, ohne Vakuumrahmen und ohne Kopierlampe; wesentlich kürzerer Prozessablauf; weniger Arbeitsschritte und somit tiefere Kosten pro Siebdruckform. Die Technologie basiert auf den folgenden Baugruppen:

- Starke UV-Lichtquelle
- DMD Mikrospiegelarray
- Hochwertige ZEISS Optik mit Autofokus
- Steuereinheit OECU und Betriebssoftware STPrint
- Servomotoren für die Mehrachsensteuerung
- Horizontaler Belichtungswagen mit luftgelagertem Shuttle

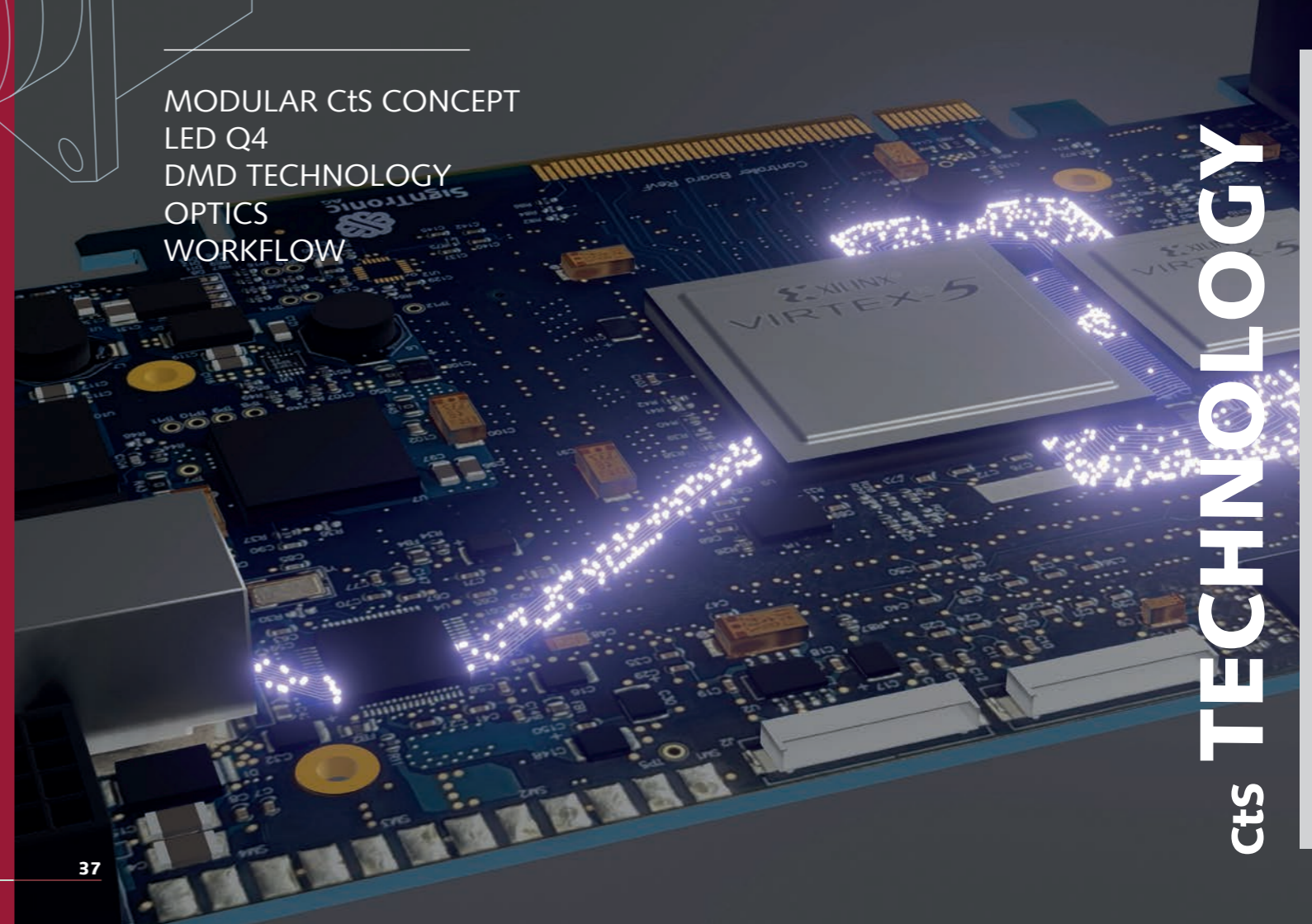
Diese CtS Direktbelichtungstechnologie entwickeln und produzieren wir in unserer Firma in Schweizer Qualität.

Do you still use film in your work and copying processes? Are you looking for alternatives to counteract the ever increasing film expenses and important quality losses? Our CtS direct exposure technology is your alternative. These are your advantages at a single glance: FILM-FREE screen preparation, without vacuum frame or copying lamp; considerably shorter process sequence; reduced number of work steps and therefore lower costs per printing screen. The technology is based on the following component modules:


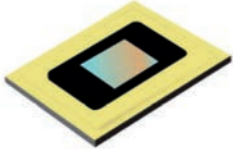
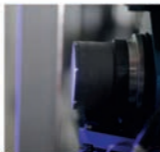


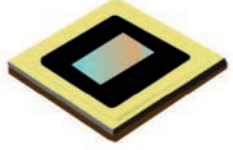
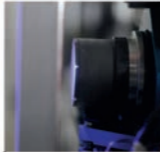

- Strong UV light source
- DMD micro-mirror array
- High-quality ZEISS optics with self-focusing
- Control unit OECU and operating software STPrint
- Servo-motors for multiple axis control
- Horizontal exposure carriage with air-cushioned shuttle

This CtS direct exposure technology is developed and manufactured by our company in the well-known Swiss quality.

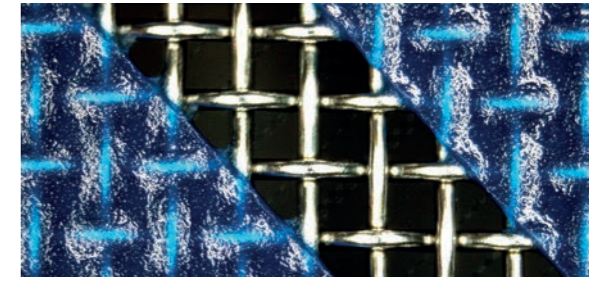
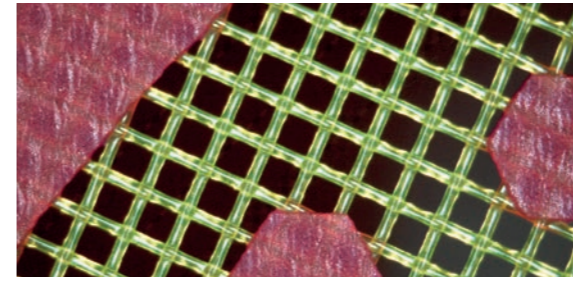
MODULAR CtS CONCEPT  
LED Q4  
DMD TECHNOLOGY  
OPTICS  
WORKFLOW



MODULAR CtS CONCEPT

	UV-Lichtquelle UV light source	Technologie DMD Technology DMD	Zeiss Optik / Auflösung Zeiss Optics / Resolution
UV-LED	Q4 365 / 385 / 395 / 405 nm 	XGA 0.7" – Discovery 4100 	1270 dpi 
	DUO 385 nm / 405 nm 		
UV-Lampe / lamp UV	CPL 350 – 450 nm 	1080p 0.95" – Discovery 4100 	1609 dpi 
	UHP 350 – 450 nm (525 nm) 		

LED Q4 



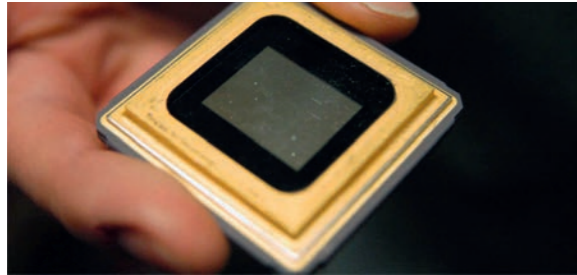
SignTronics UV-LED Lichtsystem Q4: flexibel, leistungsstark und anpassbar.

SignTronic's UV-LED lighting system Q4: flexible, powerful, and adaptable.

Es liefert höchste Qualität mit echten Pixeln direkt auf die Siebdruckschablone. Mit vier frei kombinierbaren Wellenlängen (365 / 385 / 395 / 405 nm) überzeugt das modulare System durch **Präzision, maximale Leistung und lange Lebensdauer** – ein verlässlicher Standard für CtS-Direktbelichtungsanlagen.

It delivers top-quality results with true pixels directly on the screen. With **four** freely combinable **wavelengths (365 / 385 / 395 / 405 nm)**, the modular system impresses with **precision, maximum performance, and long lifespan** – a reliable standard for CtS direct imaging systems.

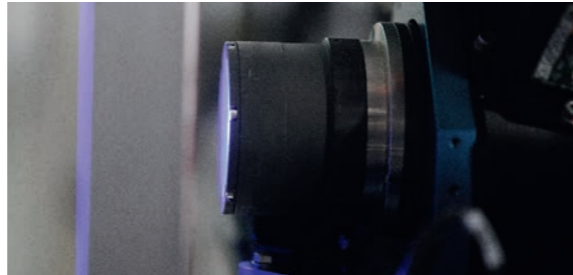
## DMD-TECHNOLOGY



Die Technologie der SignTronic CtS Direktbelichtung basiert auf dem Mikrospiegelarray von Texas Instruments (**DMD steht für Digital Micromirror Device**). Die OECU Steuereinheit kann verschiedene DMD Typen ansteuern (0.7 XGA 4100 / 0.95 – 1080p).

SignTronics CtS direct exposure technology is based on the micro-mirror array developed by Texas Instruments (**DMD stands for Digital Micro-mirror Device**). The OECU control unit is capable of controlling various DMD types (0.7 XGA 4100 / 0.95 – 1080p).

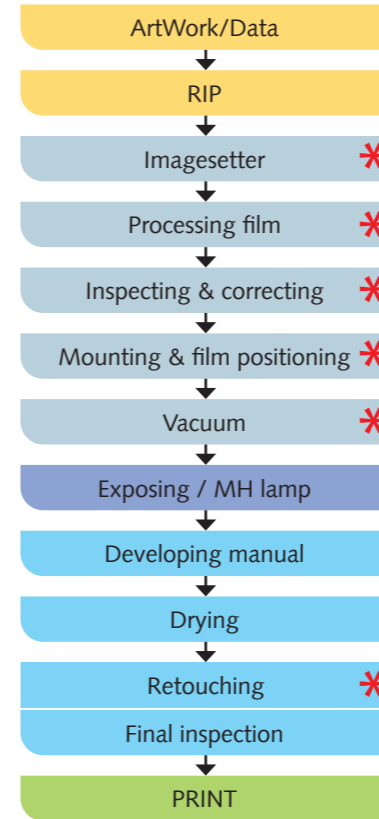
## OPTICS



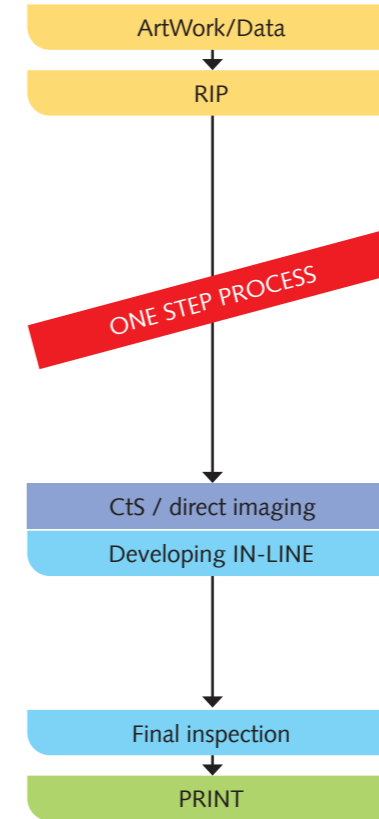
Von zentraler Bedeutung für gute Belichtungsresultate ist die Qualität der eingesetzten Optik! Wir gehen keinerlei Kompromisse ein und setzen auf hochwertige **«Optic by ZEISS»**. Stärken der Zeiss Optik: lichtstark, verzugsfrei, stabil und hoch präzise.

The quality of the used optical equipment is of prime importance for excellent exposure results. As we categorically refuse to compromise in this field, we only rely on the high-quality **«Optics by ZEISS»**. Strengths of the Zeiss optics: fast lenses with high light transmission, maximum stability and precision.

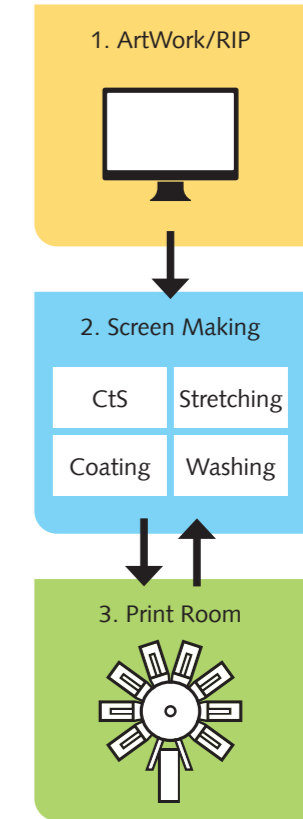
## CONVENTIONAL PROCESS



## CtS DIGITAL SCREEN MAKING



## THE PERFECT WORKFLOW

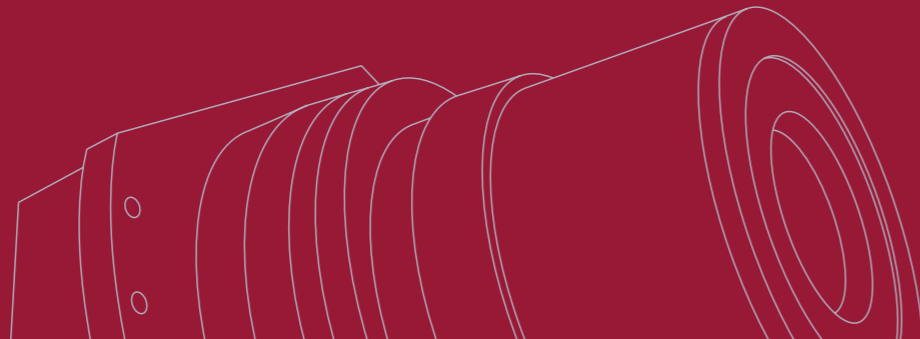


\* These steps are unnecessary with CtS.

# DIGITALE cts DIREKTBELICHTUNG IN VOLLENDUNG DIGITAL cts DIRECT EXPOSURE BROUGHT TO PERFECTION

Egal für welchen StencilMaster STM von SignTronic Sie sich entscheiden, wir garantieren Ihnen mit unserer Computer-to-Screen Technologie in jedem Fall eine optimale Direktbelichtung in reproduzierbarer Qualität.

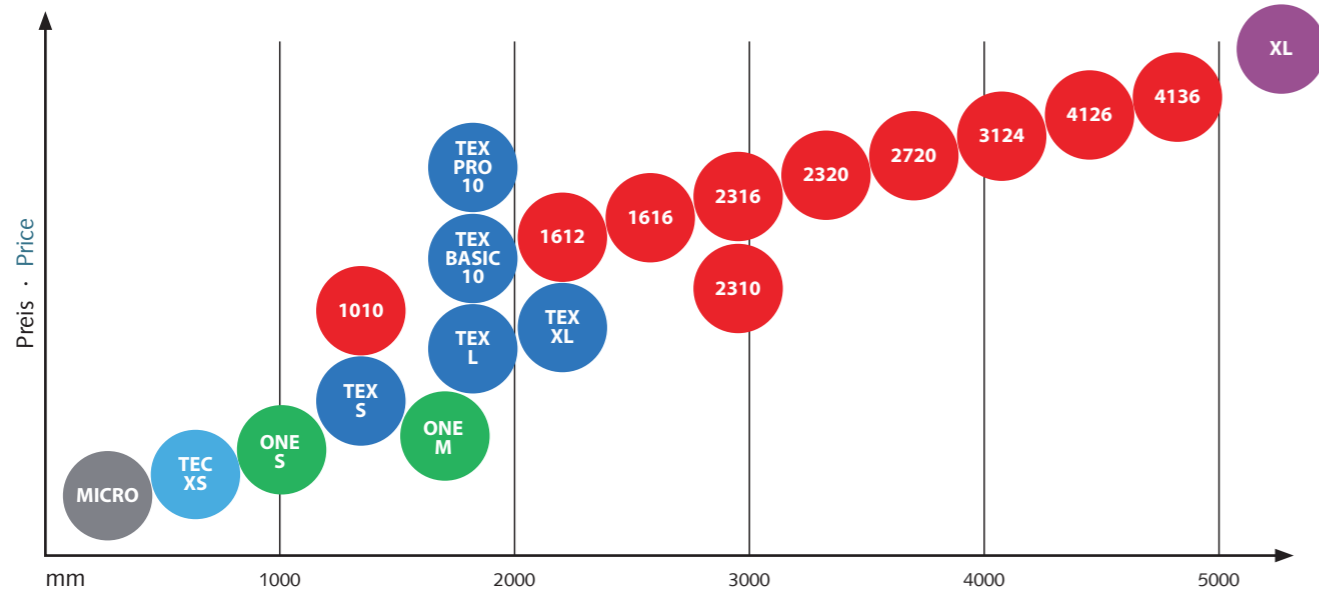
No matter what StencilMaster STM of SignTronic you opt for – we can guarantee you in any case that our Computer-to-Screen Technology will provide an optimal direct exposure in reproducible quality.



PORTFOLIO  
STM-MICRO  
STM-ONE  
STM-TEC  
STM-TEX SERIES  
STM-D SERIES

StencilMaster

## STENCILMASTER CtS DIREKTBELICHTUNGSANLAGEN STENCILMASTER CtS DIRECT EXPOSURE UNITS



Das umfangreiche Produkte Portfolio bietet optimale CtS Lösungen für jeden Bedarf: ob Front- oder Seitenbeladung, Stand-Alone oder IN-LINE Anlagen, grosse oder kleine Rahmenformate – wir haben die passende Lösung!

The extensive product portfolio offers optimal CtS solutions for each and every requirement: whether front or side loader version, stand-alone or IN-LINE systems, large or small screen formats – we have the appropriate solution!

## WELCHE CtS MASCHINE IST DIE RICHTIGE? WHICH CtS EQUIPMENT IS THE RIGHT ONE?

DURCH AUTOMATISIERUNG UND DIREKTBELICHTUNG (COMPUTER-TO-SCREEN) ERHÖHEN SIE DIE PROZESSSICHERHEIT UND SENKEN IHRE PRODUKTIONSKOSTEN.  
AUTOMATED PROCESSES AND DIRECT EXPOSURE (COMPUTER-TO-SCREEN) WILL ENHANCE YOUR PROCESS RELIABILITY WHILE LOWERING YOUR PRODUCTION COSTS.

Die konventionelle Siebelichtung ist durch die grosse Anzahl von Prozessschritten sehr aufwändig, teuer und fehleranfällig. StencilMaster Computer-to-Screen Anlagen von SignTronic setzen neue Maßstäbe und sind von zentraler Bedeutung in der Produktion qualitativ hochwertiger Siebdruckschablonen:

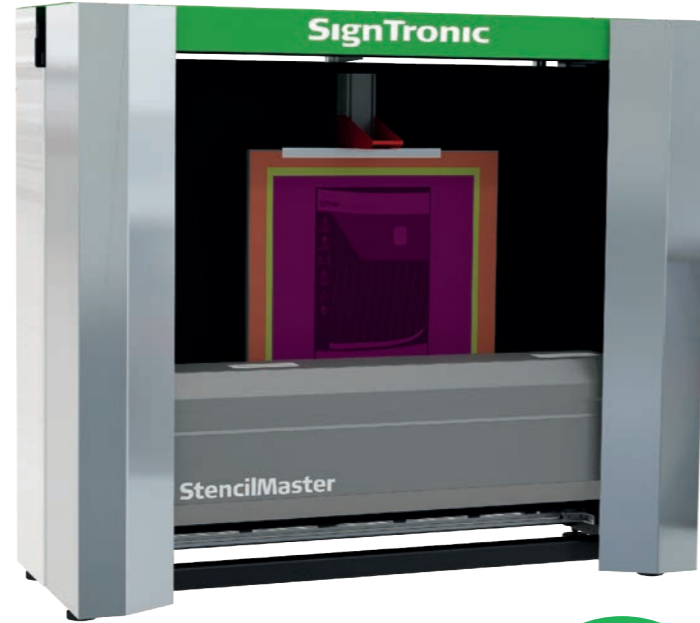
- Höchste Reproduzierbarkeit durch Computer-to-Screen Technologie (DIGITAL SCREEN MAKING)
- Filmkosten und Filmhandling entfallen
- Verbesserung der Druckqualität
- Wesentlich höhere Produktivität
- Tiefere Schablonenkosten
- Mehr Sicherheit für ihre Mitarbeiter

Due to the large amount of individual process steps involved, conventional screen exposure is extremely time-consuming, expensive and error-prone. StencilMaster Computer-to-Screen systems designed by SignTronic set new standards and are of vital importance when it comes to producing high-quality printing screens:

- Highest degree of reproducibility thanks to Computer-to-Screen technology (DIGITAL SCREEN MAKING)
- No more film expenses and handling
- Improved printing quality
- Considerably higher productivity
- Reduced screen costs
- Enhanced safety for your staff members



STM  
MICRO



STM  
ONE

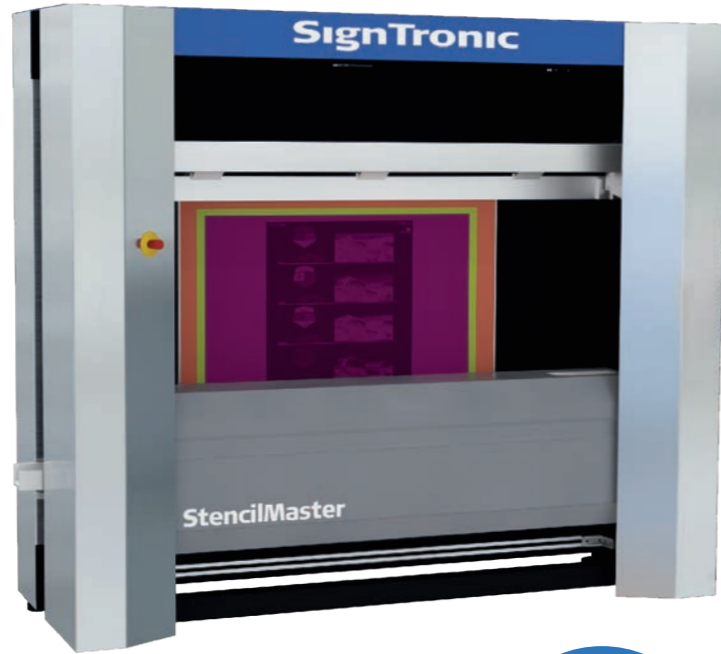
## STM-MICRO / STM-ONE – FRONTBELADUNG MODULAR STM-MICRO / STM-ONE – MODULAR FRONT LOADING

FÜR KLEINE SCHABLONEN / MODULAR CtS CONCEPT  
FOR SMALL SCREENS / MODULAR CtS CONCEPT /

- **STM-MICRO Max. Rahmenformat (H x B):**  
900 × 900 mm (S) oder 1200 × 900 mm (L)
- **STM-ONE Max. Rahmenformat (H x B):**  
1200 × 1200 mm (S) oder 1250 × 1500 mm (M)
- Mehrfachnutzen: Mehrere kleine Schablonen können gleichzeitig belichtet werden
- Optimales Handling dank Frontbeladung
- Qualitativ hochwertiger Belichtungskopf mit einer Auflösung von garantierten 1270 dpi, 2400 dpi oder 3040 dpi
- UV-LED Q4, CPL UV-Lampe oder UV-LED DUO garantieren eine perfekte Belichtung bei fast allen Geweben und Emulsionen
- Hundertprozentig genaue Positionierung des Bildes auf der Schablone durch Laser-Registrierung
- Robuste und hochwertige Konstruktion
- **STM-MICRO Max. screen format (H x W):**  
900 × 900 mm (S) or 1200 × 900 mm (L)
- **STM-ONE Max. screen format (H x W):**  
1200 × 1200 mm (S) or 1250 × 1500 mm (M)
- Multiple image production: several smaller screens can be simultaneously exposed
- Optimal handling thanks to front loader design
- High-quality exposure head with a guaranteed resolution of 1270 dpi, 2400 dpi or 3040 dpi
- UV-LED Q4, CPL UV-lamps or UV-LED DUO guarantee a correct exposure with virtually all the meshes and emulsions
- One hundred percent precision for the image positioning on the screen, thanks to laser recording
- Rugged and high-quality construction



STM  
TEC



STM  
TEX

## STM-TEC / STM-TEX – FLEXIBEL, KOMPACT, MODULAR STM-TEC / STM-TEX – FLEXIBLE, COMPACT, MODULAR

EIN KONZEPT FÜR ANSPRUCHSVOLLE ANWENDUNGEN  
A CONCEPT FOR DEMANDING APPLICATIONS

- **STM-TEC Max. Rahmenformat (H x B):**  
1200 x 900 mm (XS) oder 1200 x 1250 mm (S)
- **STM-TEX Max. Rahmenformat (H x B):**  
1200 x 1250 mm (S), 1200 x 1500 mm (L), 1500 x 2000 mm (XL)
- MODULAR CtS CONCEPT / Gen. 4 Technology
- Belichtungsgeschwindigkeit: bis 650 mm/sec.
- Qualitativ hochwertiger Belichtungskopf mit einer Auflösung von 1270, 1609, 2400 oder 3040 dpi
- UV Lichtquellen basierend auf dem MODULAR CtS CONCEPT: LED\_Q4, CPL Lampe oder LED DUO garantieren eine perfekte Belichtung bei fast allen Geweben und Emulsionen.
- Positionierung des Bildes durch Laser-Registrierung
- Robuste und hochwertige Konstruktion
- **STM-TEC Max. screen format (H x W):**  
1200 x 900 mm (XS), 1200 x 1250 mm (S)
- **STM-TEX Max. screen format (H x W):**  
1200 x 1250 mm (S), 1200 x 1500 mm (L), 1500 x 2000 mm (XL)
- MODULAR CtS CONCEPT / Gen. 4 Technology
- Exposure speed: up to 650 mm/sec.
- High-quality exposure head with a guaranteed resolution of 1270, 1609, 2400 or 3040 dpi
- UV light sources based on the MODULAR CtS CONCEPT: LED\_Q4, CPL lamp or LED DUO guarantee perfect exposure for almost all fabrics and emulsions.
- Positioning of the image thanks to laser recording
- Rugged and high-quality construction



## STM-D SERIES – GROSSE MODELLVIELFALT STM-D SERIES – MODEL DIVERSITY

COMPUTER-TO-SCREEN LÖSUNGEN FÜR JEDEN ANSPRUCH  
COMPUTER-TO-SCREEN SOLUTIONS FOR EVERY REQUIREMENT

- Max. Rahmenformat: von 1200 × 1400 mm bis 3800 × 4600 mm (H × B)
- Belichtungsgeschwindigkeit: bis 650 mm/sec.
- Qualitativ hochwertiger Belichtungskopf mit einer Auflösung von garantierten 1270 dpi, 2400 dpi oder 3040 dpi
- UV-LED Q4, CPL UV-Lampe oder UV-LED DUO garantieren eine perfekte Belichtung bei fast allen Geweben und Emulsionen
- Hundertprozentig genaue Positionierung des Bildes auf der Schablone durch Laser-Registrierung
- Ausbaubar von der frei stehenden CTS Belichtungsanlage bis zur vollautomatisierten IN-LINE Anlage
- Robuste und hochwertige Konstruktion (modular)
- Max. screen format: from 1200 × 1400 mm to 3800 × 4600 mm (height × width)
- Exposure speed: up to 650 mm/sec.
- High-quality exposure head with a guaranteed resolution of 1270 dpi, 2400 dpi or 3040 dpi
- UV-LED Q4, CPL UV-lamps or UV-LED DUO guarantee a correct exposure with virtually all the meshes and emulsions
- One hundred percent precision for the image positioning on the screen, thanks to laser recording
- Designed for future upgrading from a stand-alone CTS exposure system into a fully automated IN-LINE overall (modular) system
- Rugged and high-quality construction (modular)

## PRODUCTS IN-LINE MODULAR

### G-LINE 190XS

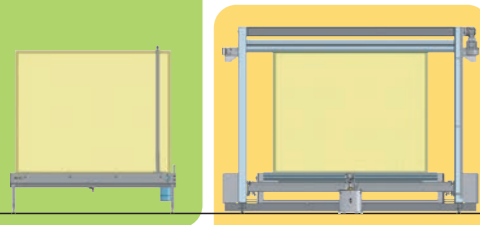
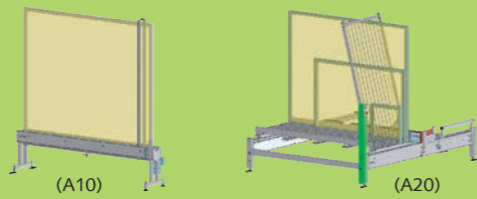
IN-LINE Siebhandling-System  
IN-LINE screen handling-system

Einzelrahmen-Handling (1 Rahmen pro Stellplatz)  
Handling of single screens  
(1 screen per storing position)

Mehrfachrahmen-Handling (A25)  
(mehrere Rahmen pro Stellplatz)  
Multi-screen handling (A25)  
(several screens per storing position)

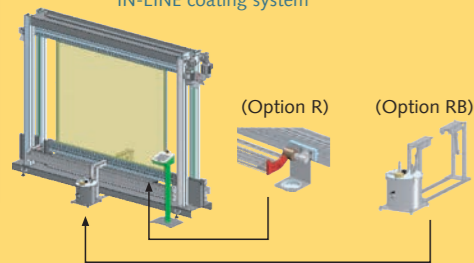
#### Option

Durchlaufrichtung nach links oder rechts  
Throughput direction: to the left or to the right side



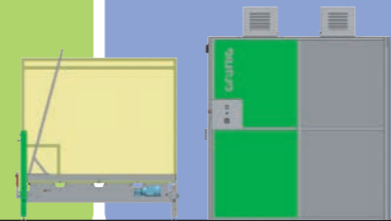
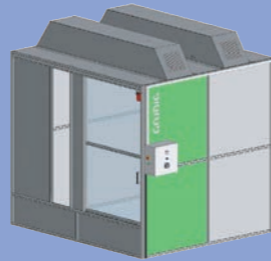
### G-COAT 415 A40

IN-LINE Beschichtungs-System  
IN-LINE coating system



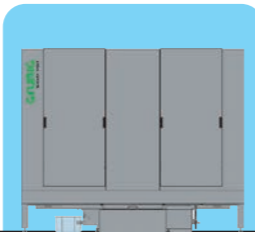
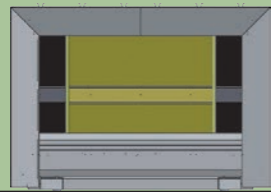
### G-DRY 590XS

IN-LINE Trocknungs-System  
IN-LINE drying system



### CTS-INTEGRATION

Mit der G-LINE 190XS wandeln Sie Ihre CTS-Anlage in ein flexibles IN-LINE System um.  
By adding the G-LINE 190XS, you convert your CTS equipment into a flexible IN-LINE system.



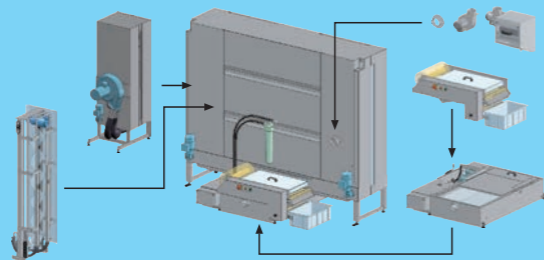
### G-WASH 170XS

IN-LINE Wasch-System  
IN-LINE washing system

#### G-WASH 179XS

Abblas-Modul  
Blow-Off module

Düsen-Systeme  
Nozzle systems



Abluft-Systeme  
Exhaust air systems

G-WASH 040XS  
Filter-Systeme  
Filtering systems

RECYCLEAN  
Tank- und Pumpen-Systeme  
Tank and pump systems

## MODULARES IN-LINE KONZEPT XS MODULAR IN-LINE CONCEPT XS



### G-WASH 174XS DUO

IN-LINE Schablonenreinigungsanlage DUO  
IN-LINE screen cleaning system DUO

### G-WASH 175XS/STM-TEX / STM-TEC / STM-D

IN-LINE Entwicklungsmaschine XS  
IN-LINE developing machine XS

Welche In-Line Lösung für Sie richtig ist, hängt massgeblich von Ihren Bedürfnissen und Anforderungen ab. Je grösser die Standardisierung, umso mehr Ausbaumöglichkeiten können genutzt werden.

The choice of your optimal in-line solution largely depends on your particular requirements and needs. The higher the degree of standardization, the more extension possibilities are available for your convenience.

**Ein modulares Konzept wächst mit den Anforderungen.**

**A modular concept is capable of growing along with your requirements.**

## MODULARES IN-LINE KONZEPT XM MODULAR IN-LINE CONCEPT XM



### G-WASH 170 XM

IN-LINE Wasch-, Entschichtungs-, Entwicklungsanlage XM  
IN-LINE Washing, decoating, developing system XM

Die für Grossformat konzipierte Wasch-, Entschichtungs-, oder Entwicklungsanlage ist durch das MODULARE IN-LINE Konzept variabel ausbaubar.

**Modulare, kundenspezifische Lösungen für alle Siebgrößen.**

Designed for big screen sizes, the washing, decoating or developing system is variable expandable due to the MODULAR IN-LINE concept.

**Modular, customized solutions for all screen sizes.**

## AUTOMATION DANK MAGAZINTECHNIK AUTOMATION THANKS TO MAGAZINE TECHNOLOGY

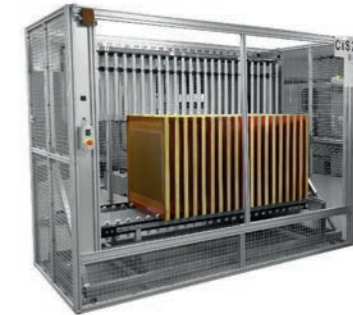


### G-LINE 190 XS/XM

Modulares Magazinsystem  
Modular magazine system

Die modularen Magazinsysteme G-LINE 190 XS/XM oder G-LINE 195 erlauben das automatische Laden und Entladen von Siebschablonen. Je nach Bedarf können Varianten von 10 bis 30 Stellplätzen angeboten werden. Diese Magazine komplettieren alle GRÜNIG IN-LINE Anlagen im Bereich G-WASH oder G-COAT. In der Praxis bedeutet diese Lösung: Anlage laden, Prozess starten und alle Schablonen werden automatisch und ohne Bedienpersonal abgearbeitet.

**Kosten senken dank AUTOMATION!**



### G-LINE 195 XS

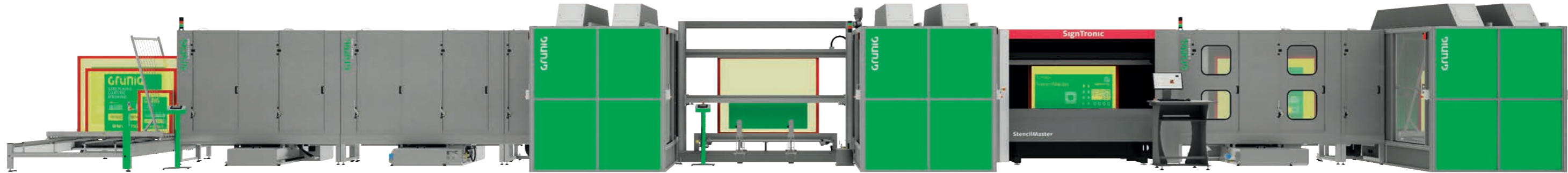
Modulares Endlos-Magazinsystem  
Modular endless magazine system

The modular magazine systems G-LINE 190 XS/XM or G-LINE 195 have been designed for automatic loading and unloading of printing screens. Versions between 10 and 30 storage positions are available. These magazines complete all GRÜNIG IN-LINE systems in the G-WASH or G-COAT sectors. For practical purposes, this solution means: Upon loading the screens and starting the process, all the screens are automatically processed without any intervention from the operating staff.

**Reduce costs thanks to AUTOMATION!**

## DEN IN-LINE / Cts SYSTEMEN GEHÖRT DIE ZUKUNFT THE FUTURE BELONGS TO THE IN-LINE / Cts SYSTEMS

Durchlaufrichtung / Transit direction



**G-LINE 190XS**  
IN-LINE Lademagazin  
IN-LINE loading magazine

**G-WASH 174XS**  
IN-LINE Schablonenreinigungsanlage  
IN-LINE screen cleaning system

**G-WASH 179XS**  
IN-LINE Ausblasmodul  
IN-LINE air blower module

**G-DRY 590XS/190XS**  
IN-LINE Siebtrockenschrank  
mit Magazintechnik  
IN-LINE drying cabinet with  
magazine technology

**G-COAT 415**  
IN-LINE Beschichtungs  
maschine  
IN-LINE coating  
machine

**G-DRY 590XS/190XS**  
IN-LINE Siebtrockenschrank  
mit Magazintechnik  
IN-LINE drying cabinet with  
magazine technology

**STENCIL MASTER STM**  
Cts Direktbelichtungsanlage  
Cts direct exposing equipment

**G-WASH 175XS**  
IN-LINE Entwicklungsmaschine  
IN-LINE developing machine

**G-DRY 590XS/190XS**  
IN-LINE Siebtrockenschrank  
mit Magazintechnik  
IN-LINE drying cabinet with  
magazine technology

Die Zukunft einer professionellen Schablonenfertigung liegt im Einsatz von In-Line / Cts Anlagen mit Direktbelichtung. Die wesentlichen Vorteile dieser Kombination sind: keine Filmkosten, kein Filmlager,

weniger Retuschen, bessere Druckqualität, höhere Flexibilität, kurze Einrichtzeiten, grössere Produktionsmengen und motivierte Mitarbeiter.  
**Dieses Konzept senkt die Kosten pro Schablone.**

Using in-line / Cts installations with direct exposure is where the future of a professional screen preparation lies. The essential advantages of this combination are obvious: no film expenses, no film storage, less

retouching efforts, improved printing quality, a higher degree of flexibility, shorter setting-up times, higher production outputs and motivated staff members.  
**This concept lowers the costs per screen.**

## OPTIMALE RAHMENAUFBEREITUNG DANK G-PREP PERFECT FRAME CLEANING THANKS TO G-PREP

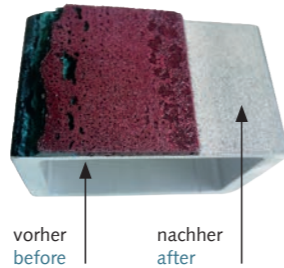


### G-PREP 370

Vollautomatische Rahmenreinigung  
Fully automatic frame cleaning

Eine grosse Herausforderung im Gesamtprozess der Schablonenfertigung besteht in der Wiederaufbereitung der Rahmen. Es geht darum, das Restgewebe und den alten Klebstoff schnell und sicher vom Rahmen zu entfernen. Oftmals wird dieser Prozess noch manuell durchgeführt, was zu grossen Problemen und hohen Kosten führt.

**Schenken Sie dem Prozess der Rahmenreinigung grösste Beachtung.**



Beispiel Rahmenreinigung  
Frame cleaning example

Reconditioning the screen frames represents a major challenge within the overall screen preparation process. The objective consists in removing the residual mesh shreds and the dried-up glue as safely and rapidly as possible from the screen frame. In many cases, this procedure is still a manual one, which involves costs but also causes quite a few problems.

**The frame cleaning process deserves your thorough attention.**

## BESTE TROCKNUNGSRESULTATE DANK G-DRY BEST DRYING RESULTS THANKS TO G-DRY



### G-DRY 551

Horizontal Siebtrockenschrank  
Horizontal drying cabinet



### G-DRY 571

Vertikal Siebtrockenschrank  
Vertical drying cabinet



### G-DRY 590 XS/XM

IN-LINE Siebtrockenschrank  
IN-LINE drying cabinet

Das richtige Trocknen von Schablonen wird vielfach unterschätzt. Schlechte Trocknungslösungen sind grosse Problemverursacher und führen zu erheblichen Mehrkosten. Häufige Fehler sind:

- Keine saubere Trennung der Prozesse
- Ungenügender UV-Lichtschutz
- Ungenügende Endtrocknung
- Ungenügender Staubschutz
- Kein optimaler Arbeitsablauf (Handling)

Correct screen drying is very often underestimated. Unsatisfactory drying solutions are the source of countless problems and cause considerable extra costs. Most common shortcomings are:

- No neat separation of the individual processes
- Insufficient protection against UV light
- Unsatisfactory final drying
- Inadequate dust protection
- Suboptimal work sequences (handling)

## G-PROOF – DIE PROFESSIONELLE ENDKONTROLLE G-PROOF – THE PROFESSIONAL FINAL CHECKING



### G-PROOF 390

Inspektions- und Verpackungsmaschine  
Inspection and packaging machine

Steigende QS- und ISO-Anforderungen erfordern präzise Prüfung, Messung und Versand der Siebdruckform. G-PROOF 390 lässt sich von einer Person bedienen, verarbeitet Siebe bis 1600×2700 mm und erfasst Messdaten digital.

**Kontrolle und Verpacken der Siebe war noch nie einfacher.**

Increasing QS and ISO requirements demand precise inspection, measurement, and shipment of the screen printing frame. G-PROOF 390 can be operated by a single person, handles screens up to 1600×2700 mm, and captures measurement data digitally.

**Inspection and packaging of screens has never been easier.**

## G-GATEWAY – DIE ZENTRALE STEUERUNG G-GATEWAY – THE CENTRAL CONTROL

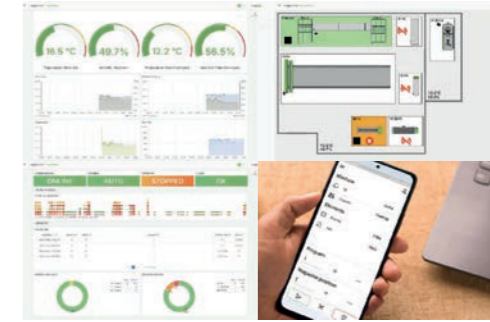


### G-GATEWAY

Prozessautomation und Visualisierung  
Process automation and visualization

G-GATEWAY vernetzt Grünig-Maschinen nach Industrie 4.0/5.0, ermöglicht zentrale Steuerung, Echtzeit-Prozessdaten, automatisierte Abläufe und smarte Lagerverwaltung – mobil per App oder am Desktop. Es erfasst Prozessdaten, visualisiert Maschinenstatus sowie Zähler- und Alarmhistorie und unterstützt Fernwartung und Softwareupdates.

**Alle Maschinen und Prozesse jederzeit im Blick – effizient, digital und vernetzt.**



G-GATEWAY connects Grünig machines according to Industry 4.0/5.0, enabling central control, real-time process data, automated workflows, and smart inventory management – accessible via app or desktop. It captures process data, visualizes machine status, counters, and alarm history, and supports remote maintenance and software updates.

**Keep all machines and processes in view at all times – efficient, digital, and connected.**



Vertriebspartner / Distributor:

**GRÜNIG**  
**SignTronic**

**THE  
PERFECT  
SCREEN**

Grünig-SignTronic AG  
Switzerland

[www.grunig-signtronic.com](http://www.grunig-signtronic.com)  
[info@grunig-signtronic.com](mailto:info@grunig-signtronic.com)